



# AXICON TRUCHECK

## Manuel Utilisateur

Version TC.1.5 - FR



[www.axicon.com](http://www.axicon.com)



# Table des Matières

## **Section 1 - Préambule**

## **Section 2 - Système requis et limitations du logiciel**

## **Section 3 - Installation du logiciel et du vérificateur**

- 3.1 Description
- 3.2 Installation du logiciel.
- 3.3 Installation du vérificateur
- 3.4 Installation des pilotes

## **Section 4 - Utilisation du logiciel**

- 4.1 Fenêtre principale du logiciel
- 4.2 Calibrage
- 4.3 Description des icônes
- 4.4 Prise de mesure
- 4.5 Fenêtre encodage
- 4.6 Fenêtre Caractéristiques générales
- 4.7 Fenêtre détail du Grade
- 4.8 Fenêtre Modulation
- 4.9 Histogramme (uniquement pour le mode 2D)
- 4.10 Fenêtre Profil (uniquement en mode 1D)
- 4.11 Fenêtre rapport de vérification

## **Section 5 - Configuration du logiciel AXICON TRUCHECK**

- 5.1 Configurer le mode 1D
- 5.2 Configurer le mode 2D
- 5.3 Options du Rapport
- 5.4 Mot de passe de paramétrage
- 5.5 Exporter les données vers un tableur Excel

## **Section 6 - Utilisation des modèles 12800 et FlexHite**

## **Section 7 - Rapport de vérification**

- 7.1 Rapport de vérification d'un code à barre linéaire
- 7.2 Rapport de vérification du code DATAMATRIX
- 7.3 Rapport de vérification du QR CODE

## **Section 8 - Licence du Logiciel**

## **Section 9 – ANNEXE**

## **Contacts Axicon**



# Section 1 - Préambule

## 1.1

L'Axicon 2D Verifier est un équipement de précision et doit être manié avec attention. Il a été fabriqué dans le respect de notre protocole qualité ISO 9001 et testé et certifié avant expédition.

Lorsqu'il est utilisé conformément aux instructions du fabricant, cet équipement fournira une analyse précise de la qualité de vos codes pour un minimum de 12 (douze) mois à compter de la date du test figurant sur le certificat de conformité joint.

Nous recommandons que cet appareil soit contrôlé et re certifié annuellement.

L'étalonnage annuel peut être réalisé sur site et retour atelier.

Pour des renseignements complémentaires concernant l'étalonnage, veuillez contacter :

### CENTRE TECHNIQUE AXICON

19 rue de la Ladrie,

Polygone Square

59650 VILLENEUVE D'ASCQ

Tel : +33 (0)1 55 06 19 77 - Fax : +33 (0)9 70 60 44 06

info@axicon.fr

Pour tout transport du vérificateur il faut prendre les précautions d'usage pour les appareils de vision optique.

## 1.2

**Le vérificateur est livré avec une licence d'utilisation gratuite du logiciel.**

Vous pouvez installer le logiciel sur autant de postes que vous le désirez. Vous pouvez aussi bénéficier gratuitement des mises à jour sur logiciel, disponible sur la page "Télécharger" du site [www.axicon.fr](http://www.axicon.fr) ou proposées automatiquement au démarrage du logiciel si un accès internet est disponible.



## Section 2 - Système requis et limitations du logiciel

### Système requis

- Windows 7 / 8 /10 en version 32 ou 64 bits
- Intel Core 2 minimum ou équivalent
- 2Gb de RAM (Minimum) et 4Gb recommandé
- Résolution écran 1024X768 recommandé, 800x600 minimum
- USB 2.0
- NET Framework Version 3.5 SP1
- Acrobat Reader XI (et suivant)

### Limitations du logiciel Axicon Trucheck

- Maximum de 4 zones de données (ce qui correspond à au moins 408 caractères numériques)
- Analyses de codes imprimés sur papier, carton, matériaux flexibles et équivalents avec impression du code de manière traditionnelle (jet d'encre, flexo, sérigraphie, transfert thermique, offset, etc...)
- Logiciel compatible avec les vérificateurs AXICON de la gamme 12000

<b>Modèles</b>	<b>Fenêtres</b>	<b>Applications</b>
Axicon 12000	24 x 18 mm	Codes 2D - Haute Résolution
Axicon 12500	40 x 24 mm	Codes 2D - Champ Large
Axicon 12600	51 x3 8 mm	Codes EAN/UPC et codes 2D
Axicon 12700	70 x 52 mm	Codes EAN/UPC et codes 2D Champ large
Axicon 12800	25 x 18 mm	Codes EAN/UPC et Codes 2D AIM/DPM
Axicon 12900	32 x 25,5 mm	Codes EAN/UP et codes 2D AIM/DPM
Axicon 12950	60 x 45 mm	Codes EAN/UP et codes 2D AIM/DPM



## Section 3 - Installation du logiciel et du vérificateur

### 3.1 Description

Item	Instructions
1	Vérificateur Axicon 2D VERIFIER
2	Alimentation électrique
3	Transformateur électrique
4	Guide d'installation et d'utilisation sur le CD
5	Mode Opérateur format papier
6	Carte de calibrage
8	CD d'installation

### 3.2 Installation du logiciel.

**3.2.1** - Assurez-vous que la personne procédant à l'installation du logiciel a les droits d'accès (droits d'administrateur) requis pour ce type d'installation.

#### **3.2.2** - NET Framework

Pour que l'Axicon Trucheck fonctionne, les logiciels .NET Framework version 3.5 SP1 (ou plus) et Acrobat Reader doivent être installés sur le PC.

Le logiciel Axicon Trucheck installera automatiquement .NET Framework si nécessaire.

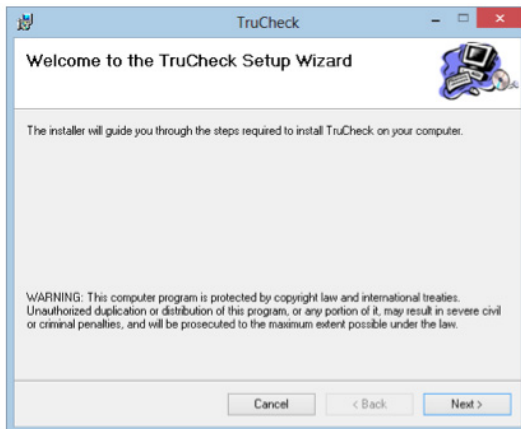
#### **3.2.3** Installation du logiciel

Insérer le CD d'installation dans le lecteur prévu à cet effet et le fichier de setup se mettra en marche automatiquement, sinon double cliquer sur Setup.exe à partir de l'explorateur Windows.

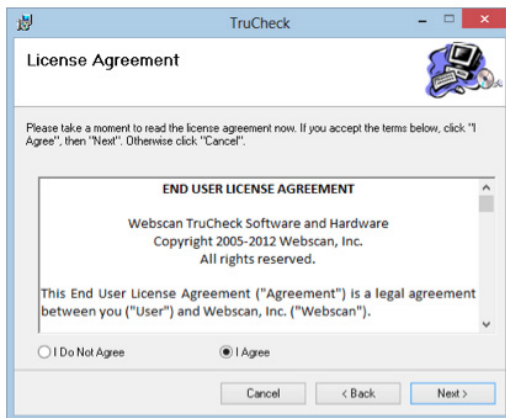
**NOTE : ne retirez pas le CD d'installation jusqu'à ce que les pilotes du vérificateur aient été installés.**



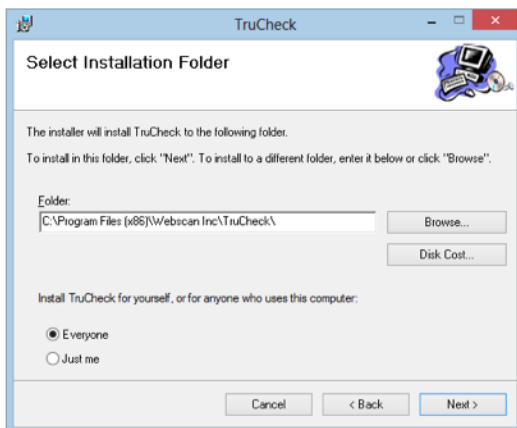
► Suivez les instructions du logiciel pour son installation



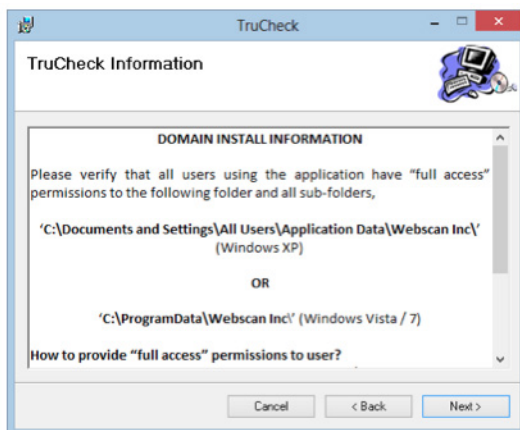
► Cliquer sur NEXT



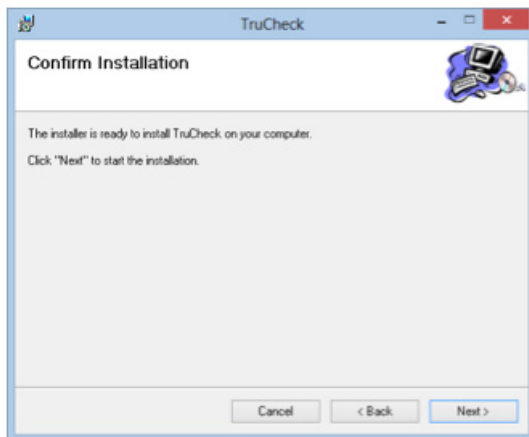
► Cliquer sur I Agree puis sur Next



- ▶ Valider l'emplacement sur votre disque puis cliquer sur NEXT



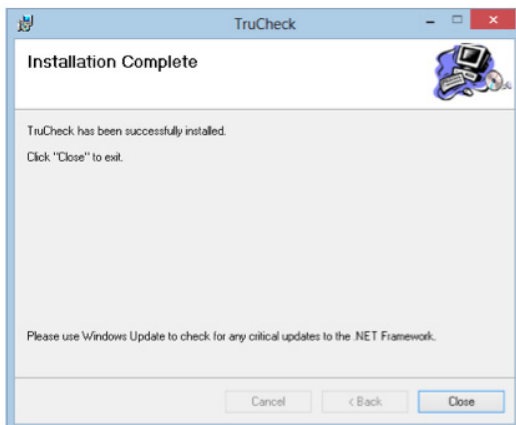
- ▶ Cliquer sur NEXT



► **Cliquer sur NEXT pour lancer l'installation.**

Une barre de progression de l'installation s'affiche.

A la fin de l'installation, un onglet de confirmation s'affiche :



► **Cliquer sur CLOSE pour terminer l'installation.**

**Ne démarrez pas le logiciel avant d'avoir connecté et installé le vérificateur (étape suivante)**





### **3.3 Installation du vérificateur**

#### **3.3.1**

Retirez le vérificateur de la mallette et branchez-le au transformateur en connectant la fiche à 2 broches et en la vissant pour bloquer la connexion.

#### **3.3.2**

Branchez le transformateur au câble d'alimentation.

#### **3.3.3**

Branchez le câble d'alimentation sur une prise secteur (100v to 240v ac).

#### **3.3.4**

Branchez le câble USB du vérificateur à un port USB 2.0 du PC. De préférence directement sur le PC ou via un hub USB qui sera si nécessaire alimenté pour une meilleure performance.

#### **3.3.5**

Le système Windows devrait repérer le nouvel équipement et vous solliciter pour l'installation des pilotes.

### **3.4 Installation des pilotes**

Veillez laisser le CD d'installation dans le lecteur de CD le temps de l'installation des pilotes et indiquer le chemin d'accès du CD pour que Windows localise les pilotes si nécessaire.

Le logiciel installe également les pilotes sur le disque local de votre PC.

Ils sont disponibles dans **C:\Program Files\Webscan Inc\TruCheck\Drivers**

Windows affiche un message de confirmation lorsque les pilotes sont installés.

Vous pouvez désormais retirer le CD d'installation du PC et le replacer dans la pochette prévue à cet effet.



## Section 4 - Utilisation du logiciel

### 4.1 Fenêtre principale du logiciel

Annotations de la fenêtre principale :

- Cocher "Enable 1D et Enable 2D" pour scanner toutes les symbologies
- Impression du rapport de vérification au format A4
- Pour exporter les données automatiquement vers Excel

**Grade général**  
A (A4)  
4.0/06/900

**Symbole**  
EAN13

**Données**  
5 012345 678900

**Grades de conformité**  
PASS (Passing Grade: 3.5E3)

**Données**  
5012345678900

**ANSI Parameters**

Edge	Min. Reflect.	Sym. Contr.	Modulation	Min. EC	Defect	Encode	Decodability	Quiet Zone
Ave	79	12	76	94	84	77	78	75
1.	A	A	A	A	A	A	A	A
2.	A	A	A	A	A	A	A	A
3.	A	A	A	A	A	A	A	A
4.	A	A	A	A	A	A	A	A
5.	A	A	A	A	A	A	A	A
6.	A	A	A	A	A	A	A	A
7.	A	A	A	A	A	A	A	A
8.	A	A	A	A	A	A	A	A
9.	A	A	A	A	A	A	A	A
10.	A	A	A	A	A	A	A	A

**Symbology: EAN13**  
Decode Data:  
5012345678900  
Overall ANSI ISO Grade: A4 (0)  
4.0/06/900

**ANSI ISO Parameter Avg %/Units**

Param	Aug %/Units	Pass
1. ISO1	87 A	Pass
2. ISO2	87 A	Pass
3. ISO3	79 A	Pass
4. ISO4	84 A	Pass
5. ISO5	84 A	Pass
6. ISO6	79 A	Pass
7. ISO7	10/10 A	Pass
8. ISO8	78 A	Pass
9. ISO9	11 A	Pass

**Individual Scan Results:**

W	H	D	DEF	SEC
1	75	81	6	80
2	75	81	6	77
3	75	81	6	77
4	75	81	6	79
5	75	81	6	78
6	75	81	6	77
7	75	81	6	77
8	75	81	6	77
9	75	81	6	77
10	75	81	6	77

**General Characteristics and Traditional Parameters:**

Annotations de la fenêtre :

- Données encodées dans le code
- Image du code
- Grade ISO du code contrôlé
- Notation ISO
- Détails des paramètres de la norme



## 4.2 CALIBRAGE

Si le vérificateur n'a jamais été calibré sur ce PC ou si un message signifiant que la période de validité du calibrage a expiré s'affiche alors une fenêtre rappel

### 4.2.1

Pour calibrer, utiliser une carte de calibrage certifiée comme la carte de calibrage Axicon qui a été fournie avec l'appareil.

### 4.2.2

Sortir la carte de calibrage de sa pochette plastique et vérifier que la carte de calibrage a un numéro de série et que ce numéro de série correspond bien à celui du certificat.

### 4.2.3

Vérifier que la carte de calibrage est en cours de validité.

### 4.2.4

Vérifier que la carte de calibrage n'est pas endommagée (pluies, tâches,...)

### 4.2.5

Poser la carte de calibrage sur une surface plane.

### 4.2.6

Placer le vérificateur de manière à ce que le champ couvre le code à barres EAN13 en haut à gauche de la plaque de calibrage et que les barres apparaissent verticalement à l'écran.

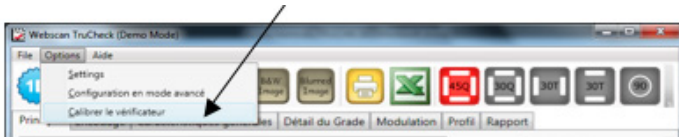
### 4.2.7

Cliquer sur le bouton Activer la caméra pour vérifier que la plaque est bien positionnée. Vous devriez avoir un affichage comme suit :

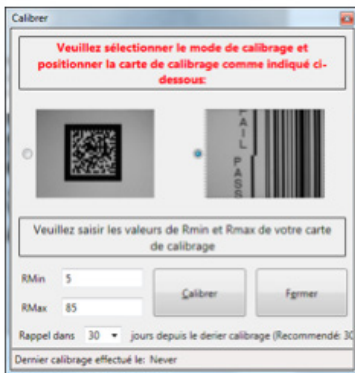




4.2.8 Lancer le logiciel et Cliquer sur l'icône "Options" dans l'écran de commande puis sélectionner "calibrer le vérificateur"



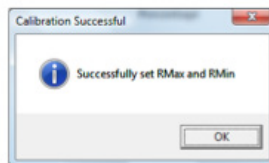
4.2.9 La fenêtre de calibrage s'affiche :



- cocher la case qui correspond au code à barres linéaire
- saisir les valeurs Rmin et Rmax inscrites sur la carte de calibrage.
- Déterminer la périodicité du rappel de calibrage. Nous vous conseillons de calibrer votre appareil tous les 30 jours.

4.2.10 Cliquer sur le bouton "Calibrer" de la fenêtre de calibrage. (ne pas utiliser le bouton poussoir sur l'appareil)

4.2.11 Le calibrage s'effectue automatiquement et une fois achevé, la fenêtre suivante s'affichera à l'écran :



4.2.12 Cliquer sur le bouton "OK"

4.2.13 Cliquer sur le bouton 'Fermer'



#### 4.2.14 Archivage des calibrages

Vous pouvez imprimer l'historique des calibrations.

Cliquer sur le menu "aide" de la fenêtre de commande puis sur "archives des calibrages".

La fenêtre suivante apparait :

Archive des calibrage

N° série:	Date de calibrage	RMin	RMax	
33DC2D2C050000A9	Mon 09-May-2016 02:51:01 PM	5	85	
33F21F7A050000DA	Wed 11-May-2016 11:02:47 AM	4	82	
338504D503000029	Fri 20-May-2016 08:37:42 AM	4	82	
33F21F7A050000DA	Wed 22-Jun-2016 09:31:32 AM	4	82	
33634E2C050000D5	Thu 23-Jun-2016 12:02:38 PM	4	82	
334974B90400005E	Thu 23-Jun-2016 12:23:53 PM	4	82	
33224F490300009A	Thu 23-Jun-2016 12:37:40 PM	4	82	
33D3110B04000075	Thu 23-Jun-2016 12:46:42 PM	4	82	
33D3110B04000075	Thu 23-Jun-2016 12:47:26 PM	4	82	
33F1090B040000EF	Thu 23-Jun-2016 12:55:04 PM	4	82	
339C0D0B04000079	Thu 23-Jun-2016 01:01:32 PM	4	82	
33F21F7A050000DA	Mon 27-Jun-2016 01:27:09 PM	4	82	
33F21F7A050000DA	Mon 27-Jun-2016 01:40:02 PM	4	82	
33C853C304000099	Tue 05-Jul-2016 11:38:52 AM	4	82	
33C853C304000099	Tue 05-Jul-2016 11:49:38 AM	5	85	
33C853C304000099	Tue 05-Jul-2016 11:52:34 AM	5	85	
33C853C304000099	Tue 05-Jul-2016 11:53:07 AM	5	85	
33DC2D2C050000A9	Tue 05-Jul-2016 06:52:02 PM	4	82	

Imprimer Fermer



### 4.3 Description des icônes



Pour zoomer sur le code. Utile pour étudier une zone défectueuse sur un code.  
Les modules en dommages sont affichés en rouge. Les modules GOOD sont affichés en vert.  
Cliquer sur le bouton droit de votre souris pour revenir à la taille initiale de l'image.



Affichage de la grille de lecture théorique. Uniquement pour les codes en 2 dimensions.



Restaure l'image originale du code



Affiche l'image en noir et blanc. L'image en noir et blanc est utilisée pour calculer les résultats de vérification. Elle est obtenue après calcul du seuil global de l'image.



L'image floue. Il s'agit de l'analyse des niveaux de gris de l'image prise par le vérificateur. On adoucit les bords en remplissant les "vides" et en supprimant les taches. L'image floue est utilisée pour déterminer l'image en noir et blanc.



Icône impression du rapport.



Icône export des données vers Excel. (cf. section 5.7)



Permet de choisir le type d'éclairage  
(uniquement pour les modèles 12800 et FlexHite)



## **4.4 Prise de mesure**

### **4.4.1 - On active la caméra**

- On clique d'une simple pression sur le bouton du vérificateur ou sur le bouton Activer la caméra du logiciel.
- Les LEDs rouges se mettent à flasher

### **4.4.2 - On positionne le code à barres**

- Pour un code 2D il faut veiller à le positionner de manière à ce que la croix rouge soit sur le code.
- Pour un code à barres 1D les barres doivent être à la verticale à l'écran du PC.
- Il faut centrer le code à barres sur la fenêtre de tir.
- Il faut que toute l'image du code à barre et de ses marges gauches et droites soient visibles à l'image

### **4.4.3- On vérifie le code**

- On clique une seconde fois sur le bouton du vérificateur ou sur le bouton « vérifier le code » du logiciel.
- La photo est prise et le logiciel procède au traitement de l'image et à l'affichage des résultats.
- On peut déplacer l'échantillon. Les résultats restent affichés à l'écran jusqu'à la prise de mesure suivante





## 4.5 Fenêtre encodage

Affichage des données encodées dans le code.

Validation éventuelle du respect de la syntaxe d'encodage GS1 si activé.

WebScan 3rdCheck

File Options Aide

1D 2D

Enable 1D Enable 2D

Principal Encodage Caractéristiques générales Détail du Grade Modulation Histogramme Rapport

Data

```
<F1>0103400934507786111  
90100171812001054,5A
```

Data Format Check

GS1 Application Data Format: PASS

GS1 Header	<F1>	PASS
A2:GTIN	01	PASS
GTIN	0340093450778	PASS
Châ. Digit	6	PASS
A2:ProdDate	11	PASS
YY	16	PASS
MM	01	PASS
DD	00	PASS
A2:Expiry	17	PASS
YY	18	PASS
MM	12	PASS
DD	00	PASS
A2:BatchLot	10	PASS
BatchLot	5K1,5A	PASS

ASCII Values

```
048 048 048 048 048 048 048  
048 048 048 048 048 048 048  
048 048 048 048 048 048 048
```





#### 4.6 Fenêtre Caractéristiques générales

Informations sur la taille de la matrice, le type de code lu, l'engraisement...  
(cf Section 6 – Rapport de vérification)

The screenshot shows the 'Webscan TruCheck' application window. The 'General Characteristics' tab is active, displaying a table of scan parameters and results. The table is as follows:

General Characteristics	
Matrix Size	22x22 (Data: 20x20)
Horizontal BwG	10%
Vertical BwG	4%
Encoded characters	40
Total Codewords	50
Data Codewords	30
Error Correction Budget	20
Errors Corrected	0
Error Capacity Used	0
Error correction type	ECC 200
Image	Black on white
Nominal x Bln	108.0 um
Contrast uniformity	57 at module(8,13)
MPO	45% (74% = 29%)
Stability	92%



#### 4.7 Fenêtre détail du Grade

Détail des résultats pour chaque paramètre du standard d'application utilisé  
(cf. Section 6 - Rapport de vérification)

3.0/08/660

ISO15415 Quality Parameters

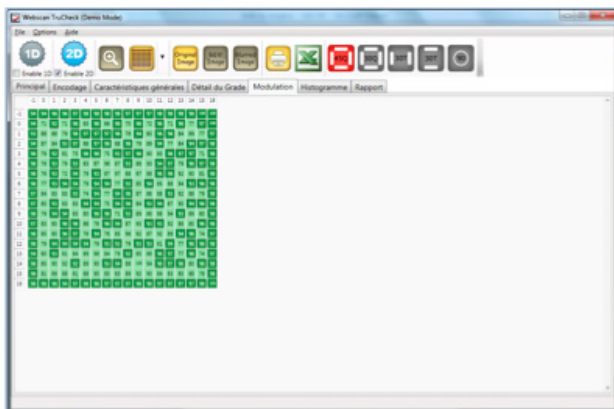
1	Unused Error Correction (UEC)	100%	A	PASS
2	Symbol Contrast (SC)	67%	B	R1/Rd (87/21) PASS
3a	Modulation (MOD)		A	PASS
3b	Reflectance Margin (RM)		A	PASS
4	Axial Nonuniformity (ANU)	0%	A	PASS
5	Grid Nonuniformity (GNU)	5%	A	PASS
6	Fixed Pattern Damage (FPD)	4.0	A	PASS
7	Left 'L' Side (LLS)		A	PASS
8	Bottom 'L' Side (BLS)		A	PASS
9	Left Quiet Zone (LQZ)		A	PASS
10	Bottom Quiet Zone (BQZ)		A	PASS
11	Top Quiet Zone (TQZ)		A	PASS
12	Right Quiet Zone (RQZ)		A	PASS
13	Top Transition Ratio (TTR)	0%	A	PASS
14	Right Transition Ratio (RTR)	0%	A	PASS
15	Top Clock Track (TCT)		A	PASS
16	Right Clock Track (RCT)		A	PASS
17	Average Grade (AG)	4.0	A	PASS
18	DECODE		A	PASS



## 4.8 Fenêtre Modulation

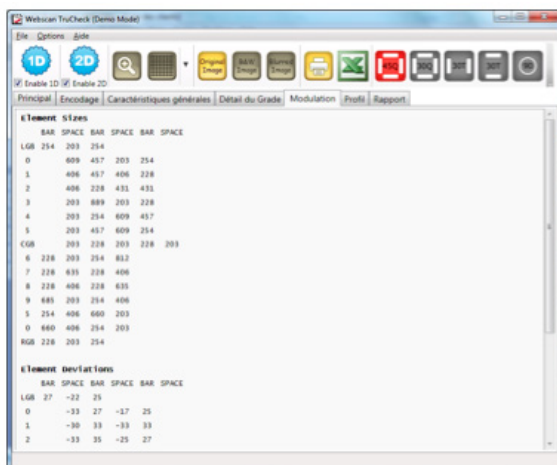
Codes 2D :

Représentation des valeurs de modulation pour chaque module



Codes linéaires :

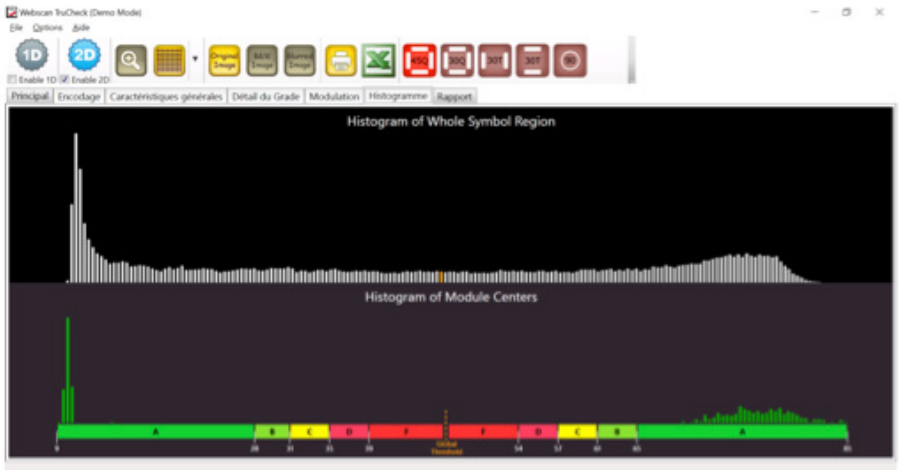
Affichage de la dimension de tous les éléments barres et espaces ainsi que la dérive de chaque élément par rapport à la dimension théorique.





#### 4.9 Histogramme (uniquement pour le mode 2D)

Représentation graphique de la réflectance de tous les pixels de l'image (graphique du haut) et des pixels du centre du code (graphique du bas)





#### 4.10 Fenêtre Profil (uniquement en mode 1D)

La norme ISO recommande que le code à contrôler soit scanné 10 fois uniformément sur toute sa hauteur. Les vérificateurs AXICON de la gamme 12000 réalisent automatiquement ces 10 lectures. Vous pouvez faire défiler les 10 scans grâce au curseur placé sur la gauche de la fenêtre.

Pour chaque ligne de lecture, le vérificateur calcule le grade ISO.

Le grade final du code correspond à la moyenne des 10 lectures.

Si le grade d'une ligne de lecture est satisfaisant (seuil d'acceptabilité fixé dans les paramètres de configuration cf chapitre 5.3.1), elle s'affiche en vert.

Lorsque qu'un défaut est détecté et qu'il impacte le grade ISO, la ligne de lecture correspondante est affichée en rouge.

Image du code et des lignes de lecture

Détail Paramètres ISO de la ligne de lecture sélectionnée

Pour zoomer ou réduire la dimension du graphique

Image du code sur la ligne de lecture sélectionnée

Structure modulaire du code

Représentation de l'engraisement ou de la sous impression du code

Représentation graphique du code

**WebScan TruCheck**  
File Options Aide  
1D 2D  
Enable 1D Enable 2D  
Original Image B&W Image Blurred Image  
ISO 30Q 30T 30T 90  
Principal Encodage Caractéristiques générales Détail du Grade Modulation Profil Rapport  
Axicon Verifier Calib  
Scan Properties  
Scan Grade **A**  
Scan 9 of 10  
ANSI Parameters  
Edge Min. Reflect. Sync. Contr. Min. EC Modulation Defect Decode Decodability Quiet Zone  
Modulation Defect Decodability

Original Scan  
Nominal Modules  
Thresholded Edges  
Scan Reflectance Profile  
FR



#### 4.11 Fenêtre rapport de vérification

(Affichage du rapport au format .pdf)

**Webscan TruCheck™ USB Verification Report**  
Software Version: 3.03.37, Unit Serial: TC-879-1214-036  
Verified: Fri 05-Aug-2016 02:14:58 PM, Last Calibrated: Tue 05-Jul-2016 06:52:02 PM  
Page 1 of 1

**Report Summary**

Acceptance Criteria	PASS
Data	<F1>01034009345077861116010017181200109KLSA
Symbology	GS1 DataMatrix
Company Name	AXICON France - info@axicon.fr

**Verification Grades**

Standard	Grade	Aperture	Wavelength	Lighting	Formal Grade
ISO15415	B (3.0)	08	660	45	3.0/08-660

**Image**

**ISO15415 Quality Parameters**

Parameter	Value	Grade	Pass/Fail
1. Unused Error Correction (UEC)	100%	A	PASS
2. Symbol Contrast (SC)	67%	B	Re/Ret (8/21)
3a. Modulation (MC3)		A	PASS
3b. Reflectance Margin (RM)		A	PASS
4. Axial Nonuniformity (ANU)	0%	A	PASS
5. Axial Nonuniformity (ANU)	0%	A	PASS
6. Fixed Pattern Damage (FPD)	4.0	A	PASS
7. Left 'L' Side (LLS)		A	PASS
8. Bottom 'L' Side (BLS)		A	PASS
9. Left Quiet Zone (LQZ)		A	PASS
10. Bottom Quiet Zone (BQZ)		A	PASS
11. Top Quiet Zone (TQZ)		A	PASS
12. Right Quiet Zone (RQZ)		A	PASS
13. Top Transition Ratio (TTR)	0%	A	PASS
14. Right Transition Ratio (RTR)	0%	A	PASS
15. Top Clock Track (TCT)		A	PASS
16. Right Clock Track (RCT)		A	PASS



## Section 5 - Configuration du logiciel AXICON TRUCHECK

### 5.1 Configurer le mode 1D



Cliquer 2 fois sur l'onglet de la fenêtre de commande ou cliquer sur OPTIONS puis SETTINGS dans la fenêtre principale.

La fenêtre "Configuration 1D" s'affiche

Les paramètres ci-dessus correspondent à une configuration standard d'utilisation. Rapprochez-vous de votre interlocuteur AXICON pour une configuration personnalisée et adaptée à votre application.

#### 5.1.1 Paramètres de configuration

##### Type de code :

Par défaut l'application prend en charge tous les symbolologies de codes 1D hormis les 5 symbolologies spécifiques qui sont indiquées. Pour scanner une de ces six symbolologies, vous devez cocher la case correspondante à votre application.



#### ● **Standards d'application :**

- Syntaxe GS1 : permet de valider la syntaxe GS1 lorsqu'elle s'applique (exemple : codes GS1 128).

Si la fonction automatique est cochée, le logiciel AXICON Webscan TRUCHECK ajoute automatiquement un onglet dans le menu principal et dans le rapport qui valide l'encodage de tous les identifiants des données (AI) présents dans le code lu. Dans ce cas, le code sera jugé conforme si les critères ISO et si les spécifications GS1 sont valides.

Si la fonction Format chk est cochée, le logiciel contrôle les spécifications GS1 mais ne les intègre pas dans la validation globale du code.

- Grade Minimum : choix du seuil d'acceptabilité des codes exprimé en valeurs alphabétiques ou numériques. Le GS1 prévoit un seuil minimum C (ou 1,5) pour les codes EAN, codes 39 ou codes 128...
- HIBC : standard d'application propre au secteur pharmaceutique.
- ISO 15434 : permet de valider la conformité d'encodage dans le respect de la norme ISO15434

#### ● **Options :**

- Longueur d'onde : 660nm est la longueur d'onde de la lumière rouge.
- Ouverture : sélectionner "ouverture automatique". Le logiciel utilisera l'ouverture appropriée en fonction du code afin de respecter les standards ISO
- Scans : nombre de lignes de scans sur le code. Plus le nombre de scans est important et plus le grade sera représentatif de la qualité de votre impression. Le standard ISO prévoit 10 lignes minimum.
- ITF14 : choisir entre un code 2/5 standard ISO ou code GS1 ITF14
- UPC : choisir le type de code UPC.
- Mode : permet d'adapter la prise de mesure au substrat utilisé. Utiliser le mode "Normal" par défaut.
- Mode auto pour 1D : cette option doit toujours être cochée. Le vérificateur détecte le code à scanner et positionne automatiquement et uniformément les lignes de scanne sur la hauteur du code. Si cette option est désactivée, les lignes de scanne seront réparties sur la hauteur du champ de lecture sans tenir compte de la dimension du code présent.
- Format échelle : pour scanner un code positionné à 90°
- Options du MSI Plessey : choisir le mode de contrôle de votre code MSI / possibilité de scinder la clé de contrôle.





Report Options :


- ISO 15415/6 : pour la vérification de codes imprimés via des technologies conventionnelles d'impression (Offset, thermique, Numérique, Sérigraphie...)

Paramètre du grade  
Per Scan Results  
Elements Width  
Profil  
Codewords correction  
Image du Symbol  
Correction d'erreur  
Paramètres traditionnels

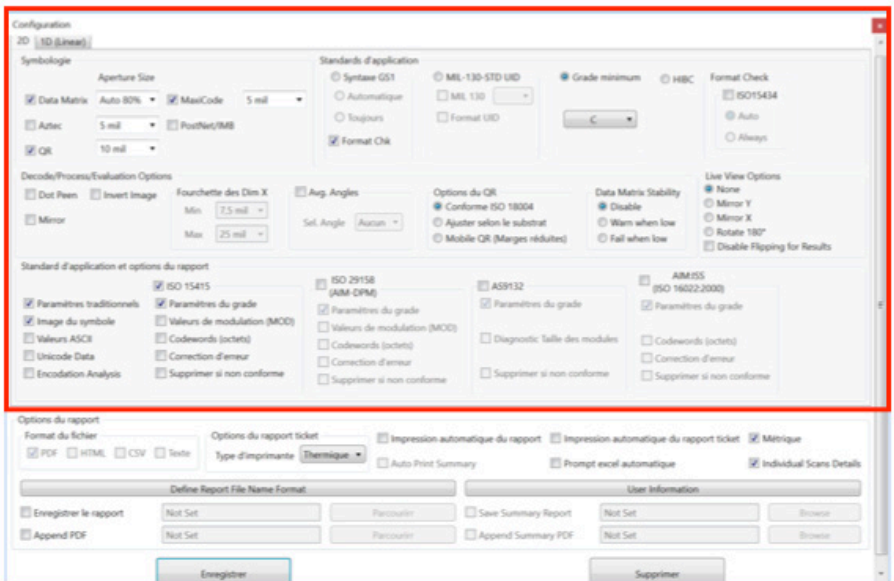
Cocher pour ajouter dans l'impression du rapport de vérification



## 5.2 Configurer le mode 2D

Cliquer 2 fois sur l'onglet  de la fenêtre de commande ou cliquer sur OPTIONS puis SETTINGS dans la fenêtre principale.

La fenêtre "Configuration 2D" s'affiche



The screenshot shows the 'Configuration 2D' window with the following sections and settings:

- Symbolologie:** Data Matrix (checked), Artec (5 mil), QR (10 mil), Aperture Size (Auto 80%), MaxiCode (5 mil), PostNet/IMB.
- Standards d'application:** ML-130-STD UID (selected), ML-130, Format UID, Format Oik (checked).
- Decode/Process/Evaluation Options:** Dot Peen, Invert Image, Fouchette des Dim X (Min: 7.5 mil, Max: 25 mil), Avg. Angles, Sel. Angle: Alcan, Options du QR (Conforme ISO 18004 selected), Data Matrix Stability (Disable selected), Live View Options (Name selected).
- Standard d'application et options du rapport:** ISO 15415, ISO 29158 (AIM-CPM), AIM55 (ISO 16022:2000), Paramètres traditionnels, Paramètres du grade, Valeurs de modulation (MOD), Valeurs ASCII, Codewords (octets), Correction d'erreur, Encodation Analysis, Supprimer si non conforme.
- Options du rapport:** PDF (checked), HTML, CSV, Texte, Options du rapport ticket (Thermique), Impression automatique du rapport, Impression automatique du rapport ticket, Matrique (checked), Auto Print Summary, Prompt excel automatique, Individual Scans Details.
- Buttons:** Enregistrer, Supprimer, Next Set, Précédent, Save Summary Report, Append Summary PDF, Browse.

Les paramètres ci-dessus correspondent à une configuration standard d'utilisation.

Rapprochez-vous de votre interlocuteur AXICON pour une configuration personnalisée et adaptée à votre application.



### **5.2.1 Paramètres de configuration**

#### ● **Symbologie** :

Sélectionner la case appropriée entre les symbologies proposées. Par défaut, utiliser l'ouverture auto 80% pour le Datamatrix et 10 mil pour le QR Code sauf si spécification contraire.

#### ● **Standards d'application** :

• **Syntaxe GS1** : permet de valider la syntaxe GS1 lorsqu'elle s'applique (exemple : codes GS1 128).

Si la fonction automatique est cochée, le logiciel AXICON TRUCHECK ajoute automatiquement un onglet dans le menu principal et dans le rapport qui valide l'encodage de tous les identifiants des données (AI) présents dans le code lu. Dans ce cas, le code sera jugé conforme si les critères ISO et si les spécifications GS1 sont valides.

Si la fonction Format chk est cochée, le logiciel contrôle les spécifications GS1 mais ne les intègre pas dans la validation globale du code.

• **MIL-130-STD UID** : validation de l'encodage aux standards MIL 130 ou UID (militaire). Seuil d'acceptation du code différent des standards GS1

• **Grade Minimum** : seuil minimum acceptable pour votre application. Si pas spécifié, le logiciel utilise le niveau C minimum par défaut.

• **HIBC** : standard d'application propre au secteur pharmaceutique.

• **ISO 15434** : permet de valider la conformité d'encodage dans le respect de la norme ISO15434

#### ● **Decode/ Process /evaluation Options** :

• **Dot Penn** : dans le cas de codes imprimés en point par point. Option liée au standard d'application AIM-DPM

• **Invert image** : lorsque les espaces représentent les barres pour les codes linéaires.

Ne s'applique pas aux codes 2D

• **Fourchette des Dim X** : Dim mini et maxi des modules lorsque Dot Penn ou AIM-DPM sont cochés.

• **Avg.angles** : pour obtenir une note moyennée sur 5 scans d'un même code.

• **Options du QR** : sélectionner le mode de contrôle approprié à votre application soit conforme ISO18004 / ajuster selon le substrat / Mobile QR (marges réduite)

• **Datamatrix Stability** : permet de vous avertir si les résultats ne seront pas répétables pour un code.

Méthode de calcul propre à Axicon permettant de prévenir un éventuel changement de résultat (grade A à F) lié à une mauvaise impression de la grille de lecture avec décalage des modules.



### ● **Standard d'application et Options du rapport**

Sélectionner le standard approprié

- ISO 15415
- ISO 29158 (AIM-DPM)
- AS 9132
- AIM :ISS ( ISO 16022 :2000)

Se référer à la table des standards d'évaluation en annexe pour choisir le bon standard.

Les options sous les 4 standards d'application permettent de personnaliser les rapports au format A4 afin d'y inclure des informations complémentaires sur la structure de vos codes.

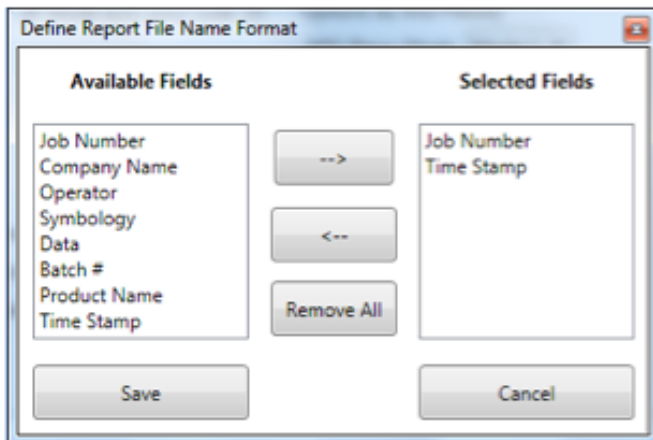
### **5.3 Options du rapport**

● **Format du fichier** : choisir entre les formats PDF / HTML / CSV / Texte lorsque la sauvegarde automatique est activée

● **Define Report File Name Format** : cette option permet de personnaliser le nom du fichier lorsque la sauvegarde automatique est activée.



La fenêtre suivante s'affiche



- **Enregistrer le rapport** : cocher cette option pour une sauvegarde automatique des tous les scans. Il faut définir un dossier cible en cliquant sur “**Parcourir**”
- **Append PDF** : permet d'ajouter des rapports à un fichier PDF. Il faut spécifier le fichier cible.
- **Options du rapport ticket** : choisir la technologie de l'imprimante connectée lorsque l'option “**impression automatique du rapport ticket est activée**”
- **Impression automatique du rapport** : A chaque scanne, le rapport papier au format A4 sera édité sur l'imprimante par défaut du PC.
- **Impression automatique du rapport ticket** : A chaque scanne, le rapport ticket (format 40 colonnes pour impression thermique) sera édité sur l'imprimante par défaut du PC
- **Métrique** : unité de mesure utilisée pour exprimer les résultats. Le système Impérial est configuré par défaut.
- **Individual Scans Details** : pour ajouter les résultats détaillés des 10 lignes scans dans le rapport.
- **Prompt Excel Automatique** : export des données vers Excel. (cf. section 5.7)
  
- **Users Informations** : les éléments suivants permettent de personnaliser le rapport final :



**User Information**

**Company Information**

User Name   Windows User Name

Product Name

Job #

Batch #   Auto Capture

No Batch Found

User Entry

Use "NO\_BATCH"

Skip Batch

Save Cancel

- **Company Information** : cliquez pour saisir le nom d'une société et y ajouter un logo qui apparaîtra dans le rapport A4
- **User Name** : saisir le nom de l'opérateur/ utilisateur
- **Windows User Name** : cliquer pour ajouter automatiquement le nom de la session en cours dans le rapport A4
- **Product Name** : Désignation produit
- **Job** : saisir le numéro de l'Ordre de Fabrication
- **Batch** : saisir le N° de lot

Possibilité que le logiciel renseigne automatiquement le N° de lot lorsque l'encodage GS1 est utilisé. Si vous cochez, AUTO CAPTURE puis USER ENTRY, le logiciel affichera une nouvelle fenêtre permettant de saisir manuellement le N° de lot lorsque la syntaxe d'encodage GS1 n'est pas conforme ou pas utilisée.

Pour terminer la configuration, cliquer sur **"SAVE"**

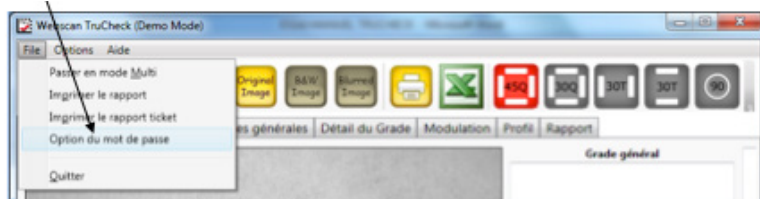


## 5.4 Mot de passe de paramétrage

*Tous les paramètres décrits dans chapitres 5.3.1 et 5.5.1 peuvent être protégés par un mot de passe de configuration.*

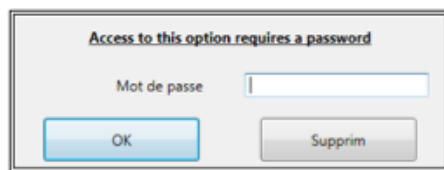
### 5.4.1

Cliquer sur l'onglet "File" dans la fenêtre principale puis sélectionner "Option du rapport"



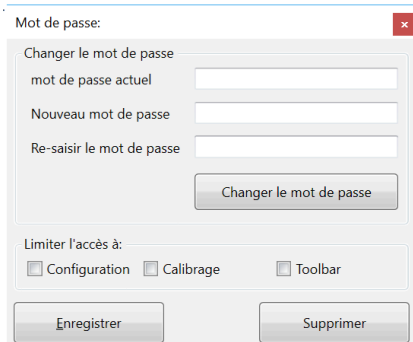
### 5.4.2

La fenêtre suivante s'affiche. Saisir le mot de passe.  
Le mot de passe par défaut est "user"



### 5.4.3

La fenêtre "Mot de passe" s'affiche





Suivez les instructions de la fenêtre pour modifier le mot de passe par défaut.

Choisir ensuite si votre nouveau mot de passe doit limiter l'accès à :

- menu de configuration 1D et 2D
- calibrage de l'appareil.
- modification de l'affichage des icône du logiciel (Toolbar)

### **5.5 Exporter les données vers un tableau Excel**

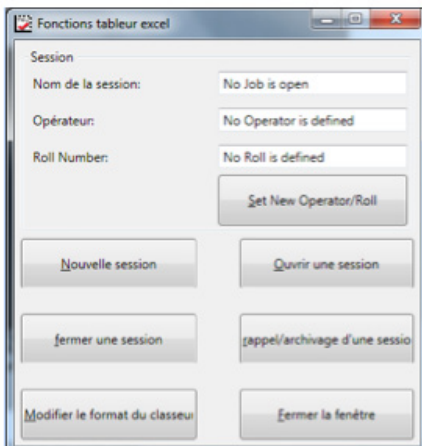
**Nota : pour utiliser cette fonction, vous devez posséder une licence Microsoft Excel**

Le logiciel AXICON TRUCHECK permet de créer des sessions et des rapports personnalisés de scans. En fois la session créée, les données sont incrémentées automatiquement vers un tableau Excel

#### **5.5.1 Cliquer sur cet onglet**



#### **5.5.2**







### 5.5.3

Cliquer sur Nouvelle “Session” et saisir les informations demandées

Nouvelle session

Nom de la session:

Opérateur:

Roll Number:

Créer une table      Supprimer

### 5.5.4

Cliquer sur “Créer une table”. Le logiciel Excel s’ouvre automatiquement

1	2	3	4	5	6
Buttons	Job Name	Operator Number	Roll Number	Symbology	Total
4	Check Camera Calibration	Essai1	GT	9123456789	
7	Symbol ANSI Grade				
9	Select Grading Params:				
10	Symbol ANSI Grade				
11	ANSI Letter Grade				
12	ANSI Numeric Grade				
13	ANSI132 Grade				
16	Select Gen.Characteristics:				
16	Operator Number				
17	Roll Number				
18	Symbology				
19	Data				
20	Vendor				
22	Select Params:				
23	Edge				
24	R/Rip				
25	SC/CC				
26	NR				
27	Min/EC				
28	Mod/CMOD				
31	Clear Selected Parameters				
33	Create Summary Report				

### 5.5.5

Réduire la table Excel sans la fermer. Réaliser toutes les vérifications de codes souhaités.

A la fin de la série de scans, ouvrir le tableur Excel. Tous les résultats des différents contrôles se sont incrémentés

### 5.5.6

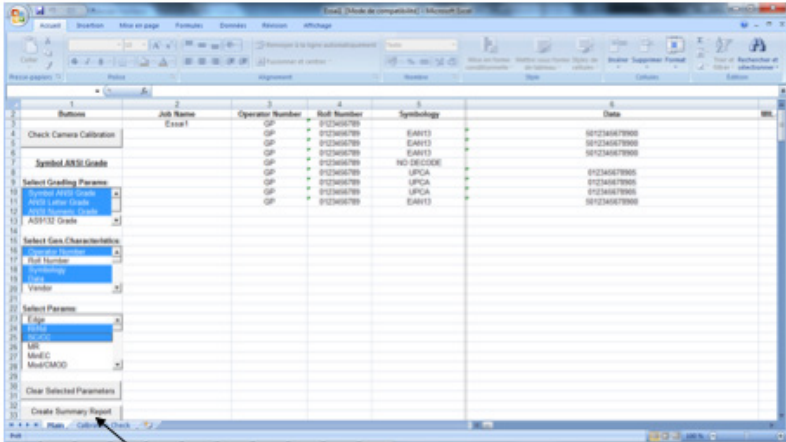
Création d'un rapport “personnalisé” à partir du tableur Excel

L'ensemble des résultats et des paramètres de la norme ISO sont proposés dans une liste déroulante sur la partie gauche du tableur.



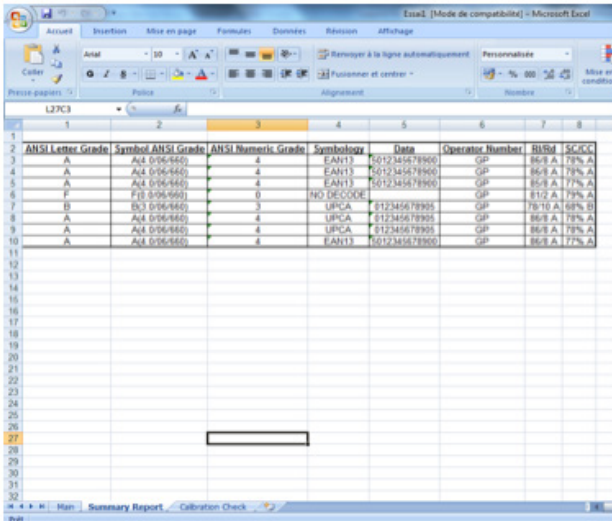
### 5.5.7

Cliquer sur les paramètres désirés pour les sélectionner. Vous pouvez sélectionner autant de paramètres que souhaités.



### 5.5.8

Lorsque la sélection des paramètres est terminée, cliquer sur “**CREATE SUMMARY REPORT**”  
Le rapport personnalisé s'affiche dans une nouvelle feuille du même tableur.

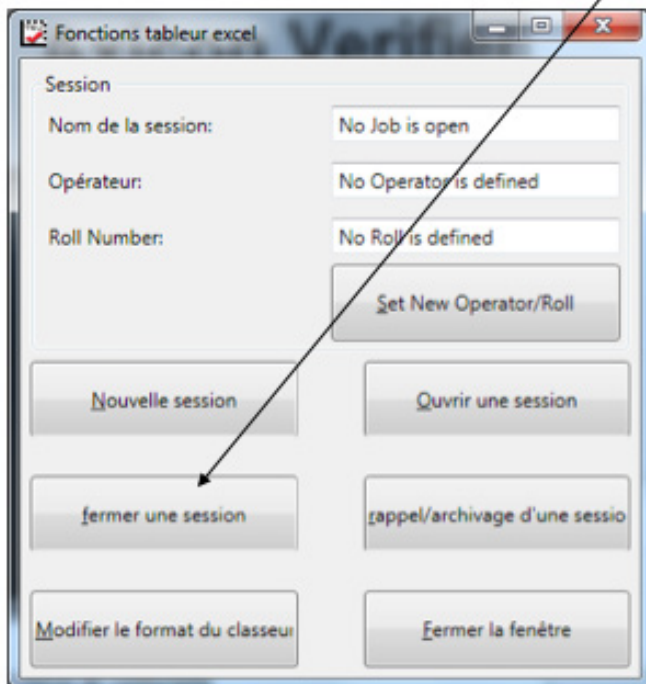




### 5.5.9

Pour fermer une session, ne pas fermer directement le tableau depuis Excel.

Revenir sur le logiciel AXICON TRUCHECK, cliquer sur l'onglet Excel de la fenêtre principale et cliquer sur l'onglet "**FERMER UNE SESSION**"





## Section 6 - Utilisation des vérificateurs 12800 et 12900

L'utilisation de la norme ISO 29158 (AIM DPM) permet d'utilisation de différents types d'éclairages contrairement à la norme ISO15415 (éclairage à 45° uniquement)

Pour les modèles 12800 et 12900, les boutons d'éclairage s'activeront automatiquement sur la barre de tâches du logiciel Axicon Tri-check



Par défaut, on tentera toujours d'analyser la qualité d'un code avec l'éclairage rouge à 45° sur les 4 côtés.



Eclairage à 45° sur les 4 faces de l'appareil.  
Eclairage utilisé par défaut pour contrôler les codes 1D ou les codes 2D avec la norme ISO 15415



Eclairage à 30° sur les 4 faces de l'appareil.  
Sur certains substrats, il permet de réduire l'effet de saturation de lumière provoquant la dégradation des critères de contraste ou de modulation.



Eclairage à 30° sur 2 faces (Nord/Sud ou Est/Ouest).  
A utiliser pour les mêmes causes que l'icône 30Q et pour les surfaces incurvées.

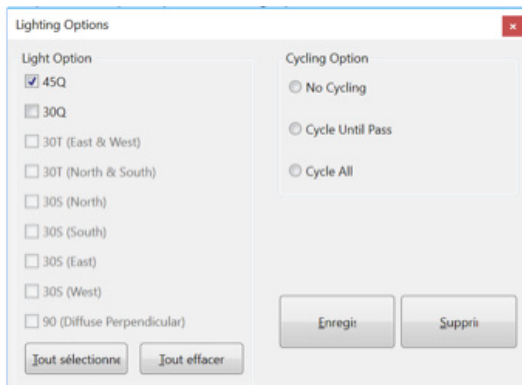


Eclairage diffus à 90°.  
Il est recommandé sur les substrats très brillants.



## 6.1 Menu Eclairage

Cliquer sur **Option** puis **Eclairage** pour afficher la fenêtre suivante :



Vous sélectionner plus précisément le type d'éclairage approprié à votre substrat.

Après avoir coché le ou les éclairages désirés, cliquer sur **SAVE**.

Lorsque vous analyserez un code, le vérificateur réalisera une analyse pour chaque éclairage coché (cycle All) jusqu'à l'obtention d'un résultat conforme au seuil retenu. (temps de traitement plus long)

## 6.2 Utilisation du Modèle Axicon 12900/12950

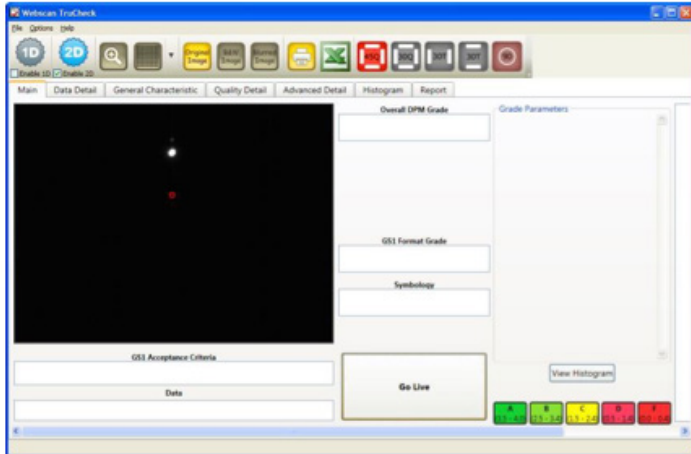
Ce système est monté sur une potence permettant de s'adapter à la forme d'un produit présentant différents niveaux de surface ou épaisseurs.

Le vérificateur s'affranchit des différences de hauteurs via le réglage en hauteur de la potence.

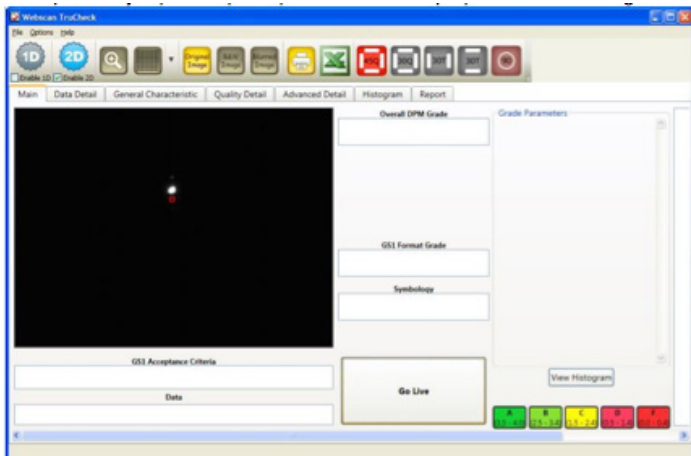
Vous devez placer la pièce sous le vérificateur et tourner la poignée dans un sens ou dans l'autre pour le monter ou le descendre.

### Procédure de réglage de la distance focale :

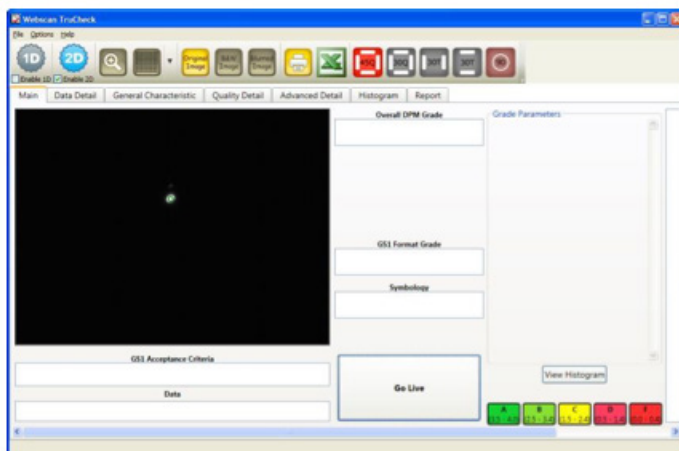
Presser le bouton poussoir du vérificateur ou cliquer sur "**ACTIVER LA CAMERA**" sur la fenêtre du logiciel. Le logiciel passe automatique en mode réglage focus :



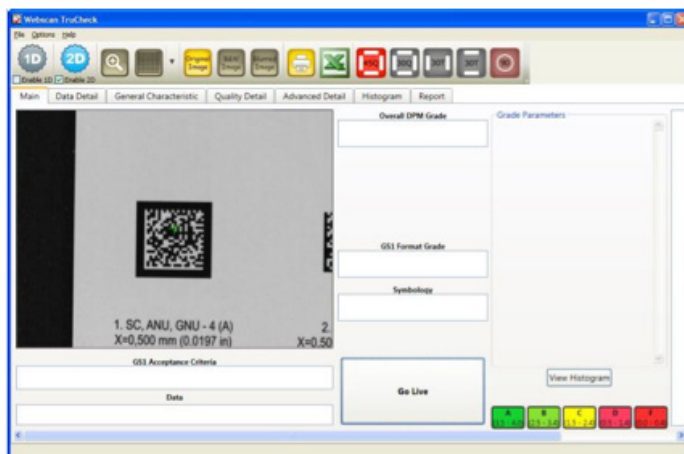
Un point blanc apparaît ainsi qu'un cercle rouge. Vous devez tourner la poignée de la potence jusqu'à ce que le point blanc soit superposé au cercle rouge.



Dès que les 2 mires sont alignées, le cercle devient "vert" pour signaler que le réglage de la distance focale est atteint



Presser à nouveau le bouton poussoir du vérificateur ou cliquer sur “**CLIQUEZ POUR SCANNER**” sur la fenêtre principale du logiciel pour lancer une analyse.





# Section 7 - Rapport de vérification

## 7.1 Rapport de vérification d'un code à barre linéaire

**Grille de lecture du rapport Grade ISO d'un code à barres**

**Report Summary**

ISO 1 Acceptance Criteria	PASS
Date	21/06/2021 14:01:39:00
Symbology	1D CODE 128
Company Name	AXCCON

**Verification Grades**

Standard	Grade	Result	Final Grade
ANSI/ISO	A (A10)	Pass	A (A10)
		Pass	A (A10)

**Image**

**Data Format Check**

ISO 1 Number	21/06/2021 14:01:39:00	PASS
ISO 1 Data	0017400700	PASS
ISO 1 Date		PASS

**Paramètres ISO importants:**

SC = Contraste entre barres et le fond

Min EC = Contraste minimum de bord

Mod = Modulation (sensible à matériaux transluicide et à l'engraissement).

DCD = Nombre de lectures décodées

Def = Défauts (taches claires dans les barres foncées ou taches noires dans les espaces claires).

DEC = Décodabilité

Min QZ = en F si problème de zones de silence (attention peut être le code est trop près du bord)

BWG = Engraissement

Nominal X dim = dimension de la barre fine du code

Résultats pour chacun des scans réalisés sur la hauteur du code

**ANSI/ISO Parameter Avg Values**

BF120	100%	A	PASS
BF140	100%	A	PASS
BF160	100%	A	PASS
BF180	100%	A	PASS
BF200	100%	A	PASS
BF220	100%	A	PASS
BF240	100%	A	PASS
BF260	100%	A	PASS
BF280	100%	A	PASS
BF300	100%	A	PASS

**General Characteristics**

ISO 1 Data Length	14
ISO 1 Data Type	NUM
ISO 1 Data Value	0017400700
ISO 1 Data Error	0
ISO 1 Data Error Rate	0%
ISO 1 Data Error Count	0
ISO 1 Data Error Rate (%)	0%
ISO 1 Data Error Count (%)	0%
ISO 1 Data Error Rate (%)	0%
ISO 1 Data Error Count (%)	0%
ISO 1 Data Error Rate (%)	0%
ISO 1 Data Error Count (%)	0%

**Individual Scan Results**


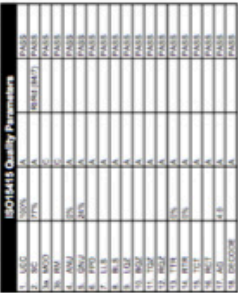
ISO 1 Number	21/06/2021 14:01:39:00	PASS
ISO 1 Data	0017400700	PASS
ISO 1 Date		PASS





## 7.2 Rapport de vérification du code DATAMATRIX

### Grille de lecture du rapport Grade ISO d'un Data Matrix

Report Summary		Verification Grade		Image	
Acceptance Criteria - Pass ou Fail	DAIS	Grade	4.0		
Data - Données encodées	0120092000000071502001000033	Version	2.102.1462		
Symbology - Type de symbole	DataMatrix	General Characteristics			
Report summary		Matrix Size	15x15 (Data: 10x10)		
Acceptance Criteria - Pass ou Fail		Vertical BWG	4%		
Data - Données encodées		Horizontal BWG	4%		
Symbology - Type de symbole		Number of characters	30		
General Characteristics		Total Characters	30		
Matrix Size		Data Characters	18		
Vertical BWG - Gain vertical des modules		Image on white	107.11 µm @ 100% (100%)		
Horizontal BWG - Gain horizontal des modules		Image on black	107.11 µm @ 100% (100%)		
Encoded characters - Nombre de caractères encodés		Nominal X Dim - taille du module	107.11 µm @ 100% (100%)		
Total Code-words - Nombre total d'octets d'encodage		Contrast Uniformity - Plus faible valeur de modulation de la matrice (sur le module dont les coordonnées s'affichent.	107.11 µm @ 100% (100%)		
Data Code-words - Nombre d'octets de données					
Image is Black on white - Image en noir sur blanc ou vice versa					
Nominal X Dim - taille du module					
Contrast Uniformity - Plus faible valeur de modulation de la matrice (sur le module dont les coordonnées s'affichent.					

**Paramètres ISO 15415**

- 1 UEC Correction d'erreur non utilisée
- 2 SC Contraste
- 3a MOD Modulation
- 3b RIM Marge de réflectance
- 4 ANJU Non uniformité axiale
- 5 GNUJ Non uniformité de grille
- 6 FPD Défaut du repère fire
- 7 & 8 Zone de silence gauche (LOZ), basse (BOZ), Haute (TOZ) droite (ROZ)
- 9 a 12 Ratios de transition haut (TTR) et droite (RTR)
- 13&14 Bordure alternée (Clock Track) haute (TCT) et droite (RCT)
- 15&16 Grade Moyen du FPD
- 17 AG
- 18 Decode Decodage (oui ou non)



## Grille de lecture du rapport Grade ISO d'un Code QR

Report Summary	
Acceptance Criteria	PASS
Date	21/10/2025 14:05:00
Priority	1
Category	QC
Company Name	MOCON

Verification Grade	
Grade	4.5
Aperture	10
Wavelength	650
Lighting	45
Format Grade	4.5(3960)

ISO14181 Quality Parameters	
A - LSC	100%
B - JIS	100%
C - ISO	100%
D - ANSI	100%
E - ANSI	100%
F - ANSI	100%
G - ANSI	100%
H - ANSI	100%
I - ANSI	100%
J - ANSI	100%
K - ANSI	100%
L - ANSI	100%
M - ANSI	100%
N - ANSI	100%
O - ANSI	100%
P - ANSI	100%
Q - ANSI	100%
R - ANSI	100%
S - ANSI	100%
T - ANSI	100%
U - ANSI	100%
V - ANSI	100%
W - ANSI	100%
X - ANSI	100%
Y - ANSI	100%
Z - ANSI	100%
AA - ANSI	100%
AB - ANSI	100%
AC - ANSI	100%
AD - ANSI	100%
AE - ANSI	100%
AF - ANSI	100%
AG - ANSI	100%
AH - ANSI	100%
AI - ANSI	100%
AJ - ANSI	100%
AK - ANSI	100%
AL - ANSI	100%
AM - ANSI	100%
AN - ANSI	100%
AO - ANSI	100%
AP - ANSI	100%
AQ - ANSI	100%
AR - ANSI	100%
AS - ANSI	100%
AT - ANSI	100%
AU - ANSI	100%
AV - ANSI	100%
AW - ANSI	100%
AX - ANSI	100%
AY - ANSI	100%
AZ - ANSI	100%
BA - ANSI	100%
BB - ANSI	100%
BC - ANSI	100%
BD - ANSI	100%
BE - ANSI	100%
BF - ANSI	100%
BG - ANSI	100%
BH - ANSI	100%
BI - ANSI	100%
BJ - ANSI	100%
BK - ANSI	100%
BL - ANSI	100%
BM - ANSI	100%
BN - ANSI	100%
BO - ANSI	100%
BP - ANSI	100%
BQ - ANSI	100%
BR - ANSI	100%
BS - ANSI	100%
BT - ANSI	100%
BU - ANSI	100%
BV - ANSI	100%
BW - ANSI	100%
BX - ANSI	100%
BY - ANSI	100%
BZ - ANSI	100%
CA - ANSI	100%
CB - ANSI	100%
CC - ANSI	100%
CD - ANSI	100%
CE - ANSI	100%
CF - ANSI	100%
CG - ANSI	100%
CH - ANSI	100%
CI - ANSI	100%
CJ - ANSI	100%
CK - ANSI	100%
CL - ANSI	100%
CM - ANSI	100%
CN - ANSI	100%
CO - ANSI	100%
CP - ANSI	100%
CQ - ANSI	100%
CR - ANSI	100%
CS - ANSI	100%
CT - ANSI	100%
CU - ANSI	100%
CV - ANSI	100%
CW - ANSI	100%
CX - ANSI	100%
CY - ANSI	100%
CZ - ANSI	100%
DA - ANSI	100%
DB - ANSI	100%
DC - ANSI	100%
DD - ANSI	100%
DE - ANSI	100%
DF - ANSI	100%
DG - ANSI	100%
DH - ANSI	100%
DI - ANSI	100%
DJ - ANSI	100%
DK - ANSI	100%
DL - ANSI	100%
DM - ANSI	100%
DN - ANSI	100%
DO - ANSI	100%
DP - ANSI	100%
DQ - ANSI	100%
DR - ANSI	100%
DS - ANSI	100%
DT - ANSI	100%
DU - ANSI	100%
DV - ANSI	100%
DW - ANSI	100%
DX - ANSI	100%
DY - ANSI	100%
DZ - ANSI	100%
EA - ANSI	100%
EB - ANSI	100%
EC - ANSI	100%
ED - ANSI	100%
EE - ANSI	100%
EF - ANSI	100%
EG - ANSI	100%
EH - ANSI	100%
EI - ANSI	100%
EJ - ANSI	100%
EK - ANSI	100%
EL - ANSI	100%
EM - ANSI	100%
EN - ANSI	100%
EO - ANSI	100%
EP - ANSI	100%
EQ - ANSI	100%
ER - ANSI	100%
ES - ANSI	100%
ET - ANSI	100%
EU - ANSI	100%
EV - ANSI	100%
EW - ANSI	100%
EX - ANSI	100%
EY - ANSI	100%
EZ - ANSI	100%
FA - ANSI	100%
FB - ANSI	100%
FC - ANSI	100%
FD - ANSI	100%
FE - ANSI	100%
FF - ANSI	100%
FG - ANSI	100%
FH - ANSI	100%
FI - ANSI	100%
FJ - ANSI	100%
FK - ANSI	100%
FL - ANSI	100%
FM - ANSI	100%
FN - ANSI	100%
FO - ANSI	100%
FP - ANSI	100%
FQ - ANSI	100%
FR - ANSI	100%
FS - ANSI	100%
FT - ANSI	100%
FU - ANSI	100%
FV - ANSI	100%
FW - ANSI	100%
FX - ANSI	100%
FY - ANSI	100%
FZ - ANSI	100%
GA - ANSI	100%
GB - ANSI	100%
GC - ANSI	100%
GD - ANSI	100%
GE - ANSI	100%
GF - ANSI	100%
GG - ANSI	100%
GH - ANSI	100%
GI - ANSI	100%
GJ - ANSI	100%
GK - ANSI	100%
GL - ANSI	100%
GM - ANSI	100%
GN - ANSI	100%
GO - ANSI	100%
GP - ANSI	100%
GQ - ANSI	100%
GR - ANSI	100%
GS - ANSI	100%
GT - ANSI	100%
GU - ANSI	100%
GV - ANSI	100%
GW - ANSI	100%
GX - ANSI	100%
GY - ANSI	100%
GA - ANSI	100%



General Characteristics	
QR Size	100x100 (mm)
Barcode Type	QR
Barcode Length	100
Barcode Width	100
Barcode Height	100
Barcode Color	Black
Barcode Orientation	Vertical
Barcode Resolution	300
Barcode Contrast	40
Barcode Error Rate	0.01
Barcode Modulation	1
Barcode Mask Pattern	0
Barcode Error Correction	1
Barcode Error Correction Level	L
Barcode Error Correction Mode	0
Barcode Error Correction Type	0
Barcode Error Correction Error	0

**Report summary**  
 Acceptance Criteria - Pass ou Fail  
 Data - Données encodées  
 Symbology - Type de symbole

**Paramètres ISO 15415**  
 1 UEC Correction d'erreur non utilisée  
 2 SC Contraste  
 3a MOD Modulation  
 3b RM Marge de réflectance  
 4 ANU Non uniformité axiale  
 5 GNU Non uniformité de grille  
 6 FPD Défaut du repère fixe (zones de silence incluses)  
 7 à 9 3 balises de repérage. Haut Gauche (ULP), haut droite (URP)  
 Bas gauche (LLP).  
 10 & 11 Clocktrack horizontal (HCT) et vertical (VCT)  
 12 ALP Modules d'alignement  
 13 & 14 Version (VIB) et format (FIB)  
 15 Decode Décodeage (oui ou non)

**General Characteristics**  
 QRsize - Nombre de colonnes et lignes de la matrice  
 Horizontal BWG - Gain horizontal des modules  
 Vertical BWG - Gain vertical des modules  
 Encoded characters - Nombre de caractères encodés  
 Total Codewords - Nombre total d'octets d'encodage  
 Data Codewords - Nombre d'octets de données  
 Error Correction Level - niveau de correction d'erreur (L, Q, M, H)  
 Data Mask Pattern - Type de masque  
 Image is Black on white - image en noir sur blanc ou vice versa  
 Nominal X Dim - taille du module





## Section 8 - Licence du Logiciel

**LISEZ CETTE LICENCE ATTENTIVEMENT AVANT D'UTILISER LE LOGICIEL.  
EN UTILISANT CE LOGICIEL, VOUS VOUS CONFORMEZ AUX TERMES DE CETTE LICENCE.  
SI VOUS N'ETES PAS EN ACCORD AVEC LES TERMES DE CETTE LICENCE, VEUILLEZ NE  
PAS UTILISER LE LOGICIEL ET RETOURNEZ LE RAPIDEMENT A VOTRE FOURNISSEUR  
POUR ETRE REMBOURSE.**

Les programmes contenus sur les disques vous sont licenciés et non vendus, par Axicon Auto ID Ltd. Vous possédez le médium sur lequel le logiciel est enregistré ou fixé, mais Axicon garde la propriété du logiciel.

### **1. Cette licence vous permet :**

- a. D'utiliser toutes les fonctions accessibles contenues dans le logiciel.
- b. De copier les disques - les disques marchent en mode démonstration quand ils ne sont pas utilisés avec le matériel.
- c. De transférer tous vos droits sous cette licence à un autre parti en leur donnant toutes les copies du logiciel avec une copie écrite de la licence, sous conditions que l'autre partie lise et accepte les termes et les conditions de la licence.

### **2. Restrictions :**

Vous n'avez pas le droit de DESASSEMBLER, DECOMPILER OU DE REDUIRE LE LOGICIEL DANS UNE FORME QUI PEUT ETRE LUE PAR UN INDIVIDU. Vous n'avez pas le droit de MODIFIER, ADAPTER, TRADUIRE, LOUER, PRETER OU CREER UN TRAVAIL QUI DERIVE DE CE LOGICIEL OU DE N'IMPORTE QUELLE PARTIE DU LOGICIEL.

### **3. Résiliation :**

Cette licence est valable jusqu'à ce qu'elle soit terminée. Cette licence peut être résiliée immédiatement sans notice préalable si vous manquez de vous y conformer. Lors de la résiliation vous devez détruire toutes les copies du logiciel, et de tout le matériel qui l'accompagne.

### **4. Note de Garantie :**

Si vous jugez que le logiciel n'est pas à la hauteur de vos attentes ou n'est pas sans défauts. Axicon se réserve le droit de décider de votre dédommagement Soit un remplacement, soit une somme égale au prix d'achat.

### **NOTE IMPORTANTE :**

*Dans aucun cas Axicon, ses filiales, ses distributeurs ou n'importe quel directeur, employé ou affilié de ces dernières ne sera responsable des dommages ou d'incidents quels qu'ils soient (ce qui inclus sans limitations les dommages dus à une perte de profit, un arrêt des affaires, une perte d'information, de travail et ainsi de suite), soit qu'ils soient prévisibles, qu'ils résultent de l'utilisation ou de l'incapacité à utiliser le logiciel ou le matériel qui l'accompagne, quel que soit la réclamation et même si Axicon ou un représentant d'Axicon a été prévenu de la possibilité de tels dommages*



## Section 9 - ANNEXES

Table des standards d'évaluation

<i>MIL Standard</i>	<i>Minimum Grade</i>	<i>Aperture</i>	<i>Exceptions</i>	<i>Minimum X-Dim</i>	<i>Maximum</i>	<i>Standard</i>
MIL-130L	B	5mil	N/A	7.5 mil	15mil	ISO/IEC 16022
MIL-130L <i>with change 1</i>	B	5mil	N/A	7.5mil	15mil	ISO/IEC 15415
MIL-130M	B	5mil	SC=MOD=C	7.5mil	25mil	ISO/IEC 15415
MIL-130M <i>with change 1</i>	B	5mil	SC=MOD=C	7.5mil	25mil	ISO/IEC 15415
MIL-130N	B	5mil	SC=MOD=C	7.5mil	25mil	ISO/IEC 15415
<b>AIM DPM</b>						
MIL-130L	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
MIL-130L <i>with change 1</i>	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
MIL-130M	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
MIL-130M <i>with change 1</i>	C	7.5mil-25mil		7.5mil	25mil	
MIL-130N	C	7.5mil-25mil		7.5mil	25mil	
<b>AS 9132</b>						
MIL-130L	According to AS9132	N/A	N/A	5mil but no less than 3mil	N/A	
MIL-130L <i>with change 1</i>	According to AS9132	N/A	N/A	N/A	N/A	
MIL-130M	According to AS9132	N/A	N/A	N/A	N/A	
MIL-130M <i>with change 1</i>	According to AS9132	N/A	N/A	N/A	N/A	
MIL-130N	According to AS9132	N/A	N/A	N/A	N/A	

Dans le cadre du programme d'amélioration continu de produits AXICON, les spécifications et caractéristiques sont sujets à modification sans préavis.

Mises à jour et CGV disponibles sur [www.axicon.fr](http://www.axicon.fr)



**Axicon France**  
11 Rue Perdonnet  
75010 Paris  
France

Tel : +33 1 55 06 19 77  
Fax : +33 9 70 60 44 06  
Email : [info@axicon.fr](mailto:info@axicon.fr)  
Web : [www.axicon.fr](http://www.axicon.fr)

**Centre Technique**  
Centre Technique Axicon  
19 Rue de la Ladr e,  
Polygone Square  
59650 Villeneuve D'Ascq  
France

Tel : +33 1 55 06 19 77  
Fax : +33 9 70 60 44 06  
Email : [info@axicon.fr](mailto:info@axicon.fr)  
Web : [www.axicon.fr](http://www.axicon.fr)

**Corporate Headquarters**  
Axicon Auto Id  
Church Road  
Weston on the Green  
Oxfordshire, OX25 3QP  
UK

Tel: +44 1869 351155  
Fax: +44 1869 352404  
Email: [info@axicon.com](mailto:info@axicon.com)  
Web: [www.axicon.com](http://www.axicon.com)

